

Dzień dobry, tu FLEXcon



Znamy się od wielu lat, a w naszych dotychczasowych artykułach poruszaliśmy tematy wyłącznie naszych nowych osiągnięć w sferze materiałów wysokospecjalistycznych. W tym wydaniu „Świata DRUKU” postanowiliśmy przedstawić Państwu kilka materiałów z podstawowego portfolio FLEXcon.

Często słyszy się w kulisach, że FLEXcon jest dla wybranych, że to materiały specjalne, do specjalnych zastosowań, i to prawda... jesteśmy „specjalni”, inni w naszym podejściu do potrzeb Państwa i Państwa klientów. Jesteśmy elastyczni, gotowi na nowe wyzwania, ale również gotowi wspierać Państwa biznes naszymi standardowymi produktami.

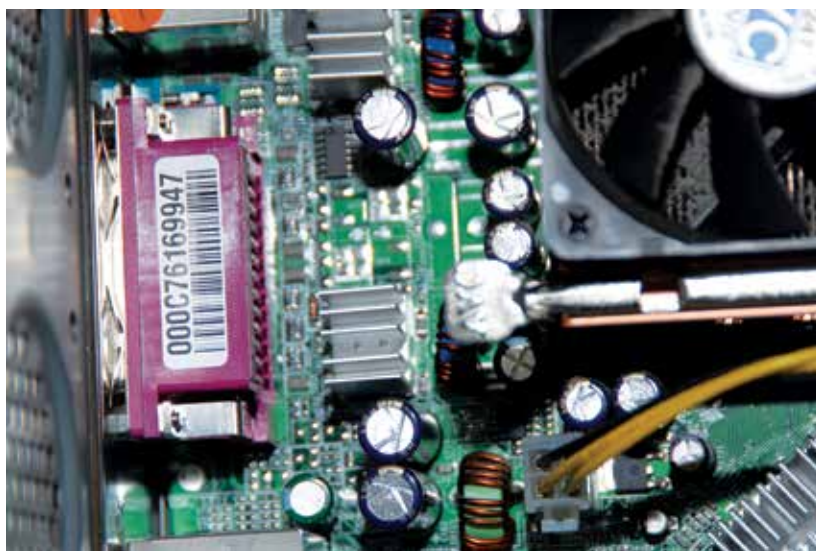
Zacznijmy ich przegląd od serii THERMLfilm® Advantage.

THERMLfilm® Advantage

50 μm PET to grupa materiałów przeznaczonych do druku konwencjonalnego oraz do termodruku. Są tu materiały z różnego rodzaju klejami, których dobór zależy od energii powierzchni aplikacji. Materiał dostępny jest w następujących kolorach: satynowy srebrny, satynowy biały, biały z połyskiem, satynowy transparentny oraz dodatkowo cienki 25 μm transparentny laminowany. Wszystkie te materiały mają cienką powłokę wierzchnią (TC-top coating), dzięki której można zadrukować materiał oraz która chroni jego powierzchnię przed zarysowaniami i znacznie poprawia odporność na chemikalia.

THERMLfilm® Cast Vinyl

Materiał 50 μm , występujący w kolorach: transparentny, biały, srebrny i złoty. Jest odpowiedni do aplikacji



stosowanych zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz, w przemyśle oraz oznaczeniach graficznych, sprawdza się także jako etykieta o wysokiej odporności na trudne warunki atmosferyczne – trwającej do 10 lat, w zależności od koloru. Materiał wykazuje również wysoką odporność chemiczną. Wymienione właściwości czynią go doskonałym do zastosowań w przemyśle automotive, w maszynach rolniczych, etykietach bezpieczeństwa i instrukcjach oraz wielu innych. Materiał jest stabilny termicznie, może pracować w środowisku o temperaturze od -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$, w krótkim czasie nawet do 150°C . Standardowo jest wyposażony w doskonały klej i z łatwością można go aplikować na powierzchni chropowate, malowane metale, banery oraz powierzchnie plastikowe z niską energią.

COMPUCal® EXCEL

Jest to grupa materiałów poliestrowych 50 μm , dostępnych w kolorach

białym, transparentnym matowym oraz srebrnym matowym. Wszystkie są pokryte powłoką umożliwiającą drukowanie termotransferem, konwencjonalne oraz laserowe. Grupę charakteryzuje doskonała odporność na chemikalia oraz zarysowania, materiał ma aprobatę UL.

COMPUCal® EXCELmatte black (matowy czarny)

Jest to grupa materiałów poliestrowych 25 μm , 75 μm , ale istnieje też możliwość wyprodukowania materiału o grubości 50 μm na życzenie. Wszystkie są pokryte powłoką umożliwiającą drukowanie termotransferem, gwarantującą wysoką odporność chemiczną oraz na zarysowania. Materiały doskonale nadają się do wykorzystania do tabliczek znamionowych, prezentowania logo, a także w elektronice. Stanowią idealną bazę do druku w kolorze białym lub w innych kolorach. Szczególnym powodzeniem cieszą się w przemyśle elektronicznym.



THERMLfilm® CHEMGARD

Jest to grupa materiałów poliestrowych o grubości 50 μm , występujących w kolorach matowych: srebrnym, białym lub transparentnym. Przeznaczone są do druku termotransferowego, cechuje je odporność na chemikalia. Materiały doskonale sprawdzają się w rosnącej temperaturze, w związku z czym są odpowiednie do rozwiązań stosowanych m.in. w przemyśle motoryzacyjnym i chemicznym.

THERMLfilm® HT

Podstawowe materiały z grupy to poliamidy o grubości 25 μm i 50 μm , z klejem akrylowym, permanentnym, sprawdzające się w przypadku płytek PCB. Najważniejsze parametry przy wyborze materiału na płytki PCB to drukowność oraz odporność na temperaturę, szczególnie jej nagły wzrost w bardzo krótkim czasie oraz ponowny spadek. Etykiety aplikowane na płytki PCB zawierają kluczowe informacje dla całego procesu produkcyjnego, ich utrata bowiem ma ogromny wpływ na dalsze procesy technologiczne oraz opłacalność produkcji. Materiał THERMLfilm® HT ma doskonałą odporność na chemikalia, co czyni go najlepszym możliwym wyborem do znakowania płytek PCB.

PAINTMASK

Grupa materiałów poliestrowych odpornych na wysokie temperatury, zaprojektowanych do laminowania z transparentnym produktem lub jako multiwarstwowy produkt w zależności od procesów technologicznych.

Jedną z ich podstawowych zalet jest możliwość aplikacji w formie ochrony etykiet podczas procesu malowania proszkowego. Testy przeprowadzono w temperaturze 220°C. Klej w dostępnych na rynku podobnych materiałach pod wpływem temperatury staje się permanentny. Nasze materiały wyróżniają się tym, że mimo wysokiej temperatury procesowej klej na nich pozostaje czysto usuwalny. W grupie dostępne są różnego rodzaju kleje, usuwane z powierzchni z różną siłą: mocne kleje czysto usuwalne z powierzchni poliestrowych, kleje łatwo czysto usuwalne oraz kleje ultra łatwo czysto usuwalne, co pozwala nam na tworzenie dowolnych konstrukcji etykiet w zależności od przebiegu procesu technologicznego. Konstrukcje tworzymy według wymagań procesu.

Grupa materiałów dedykowanych do znakowania kabli i przewodów

Jest to grupa materiałów do aplikacji znakowania kabli oraz przewodów. Produkty w tej grupie składają się z poliestru, polietylenu, tkanin, PVDF oraz poliamidu. Obecnie do znakowania kabli i wire stosuje się m.in. zawieszki odporne na rozdzieranie i etykiety zawijane dookoła kabli. Dla cienkich kabli proponujemy materiały odporne na warunki atmosferyczne, promieniowanie UV, ścieranie oraz takie, które mogą być poddane działaniu wysokiej temperatury i są odporne chemicznie. Wszystkie materiały polecane do powyższej aplikacji mają

powłokę pozwalającą na drukowanie konwencjonalne lub termotransferem.

FLEXmount® Advantage

To grupa taśm dwustronnych FATT zaprojektowanych specjalnie dla przemysłu elektronicznego, popularnych szczególnie w sektorze telefonów komórkowych. Podobnie jak THERMLfilm® Advantage, nasze taśmy mają kleje o trzystopniowej sile klejenia: mocny, mocniejszy oraz bardzo mocny. Dobór kleju uzależniony jest, jak w przypadku pozostałych materiałów, od rodzaju oraz chropowatości powierzchni aplikacji. Dostępne rodzaje klejów umożliwiają stosowanie naszych taśm w każdym obszarze rynku elektroniki.

Wszystkie taśmy pokryte są dwustronnie nośnikiem wykonanym z poliestru. Dostępne są taśmy o grubościach 25 μm , 50 μm , 75 μm , 100 μm , 125 μm , 150 μm , 175 μm .

Prezentowane powyżej grupy materiałowe stanowią tylko niewielką część portfolio FLEXcon. Zapraszamy Państwa do odwiedzenia naszej strony internetowej www.FLEXcon.com, gdzie selektor produktów pomoże Państwu wybrać najlepsze rozwiązanie dla danej aplikacji.

W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji pod podanymi poniżej adresami e-mail oraz numerami telefonów:

dwitthuhn@FLEXcon.com
+48 660 542 986
europeinfo@FLEXcon.com
+31 294 491 800

artykuł promocyjny

